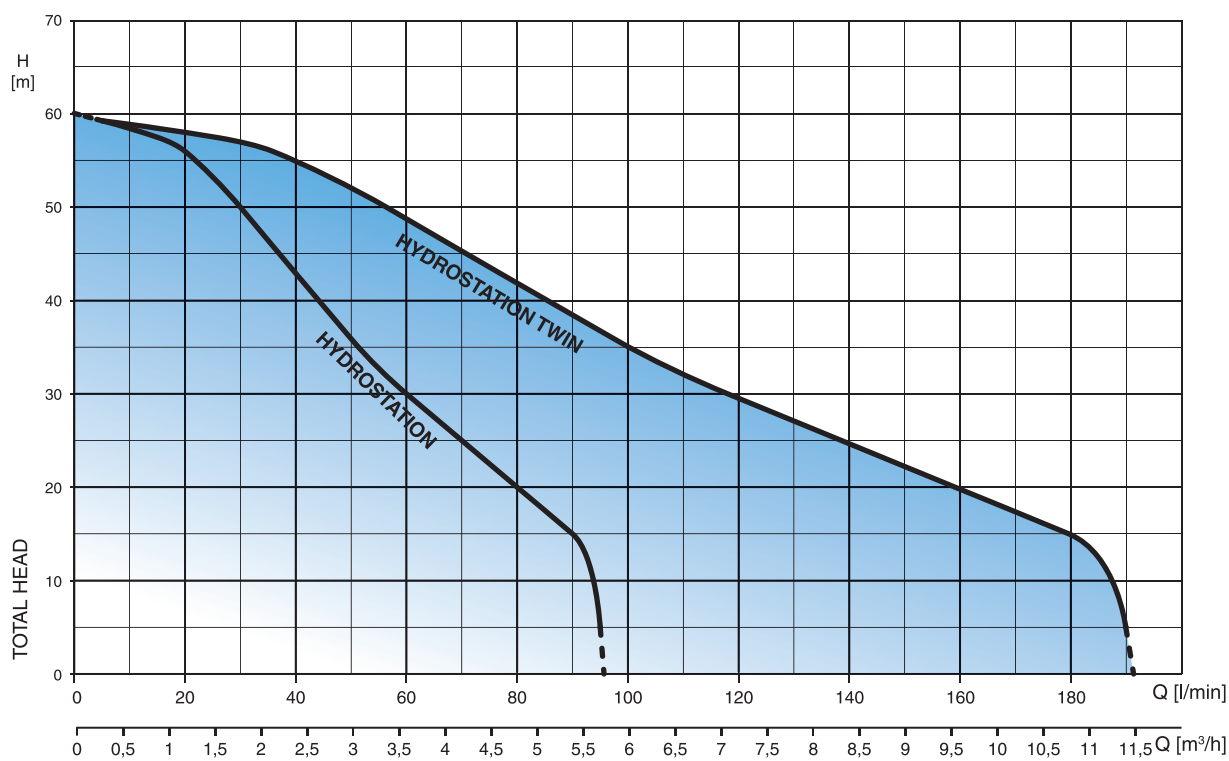


50_{Hz}
60_{Hz}

HYDROSTATION

PERFORMANCE CURVE

PERFORMANCE RANGE



SELECTION CHART

Model	Motor		Q= Capacity											
			l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	95
	kW	HP	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	5,7
H= Total manometric head in meters														
HYDROSTATION	0,8	1,1		60	58,5	56	50	43	36	30	25	20	15	5

Model	Motor		Q= Capacity											
			l/min	0	20	40	60	80	100	120	140	160	180	190
	kW	HP	m³/h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	11,4
H= Total manometric head in meters														
HYDROSTATION TWIN	0,8	1,1		60	58,5	56	50	43	36	30	25	20	15	5